

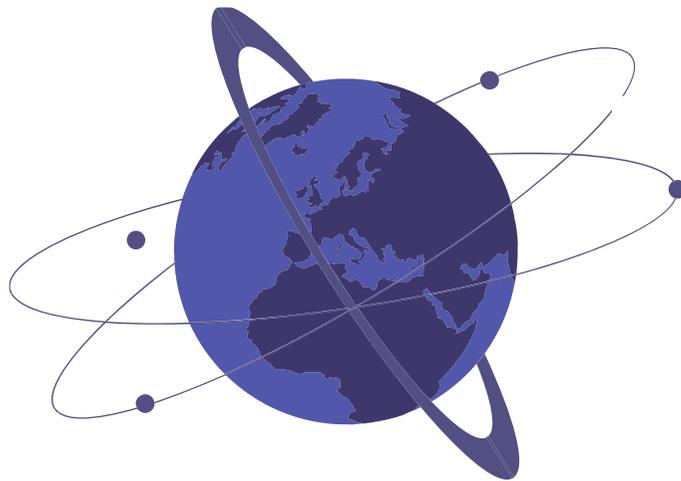


**LINEA AD ALTA EFFICIENZA
PER LA PRODUZIONE DI
PIASTRELLE E LASTRE DI
MEDIO E GRANDE FORMATO**

Ferdinando Cassani
Plant Project dept. Manager



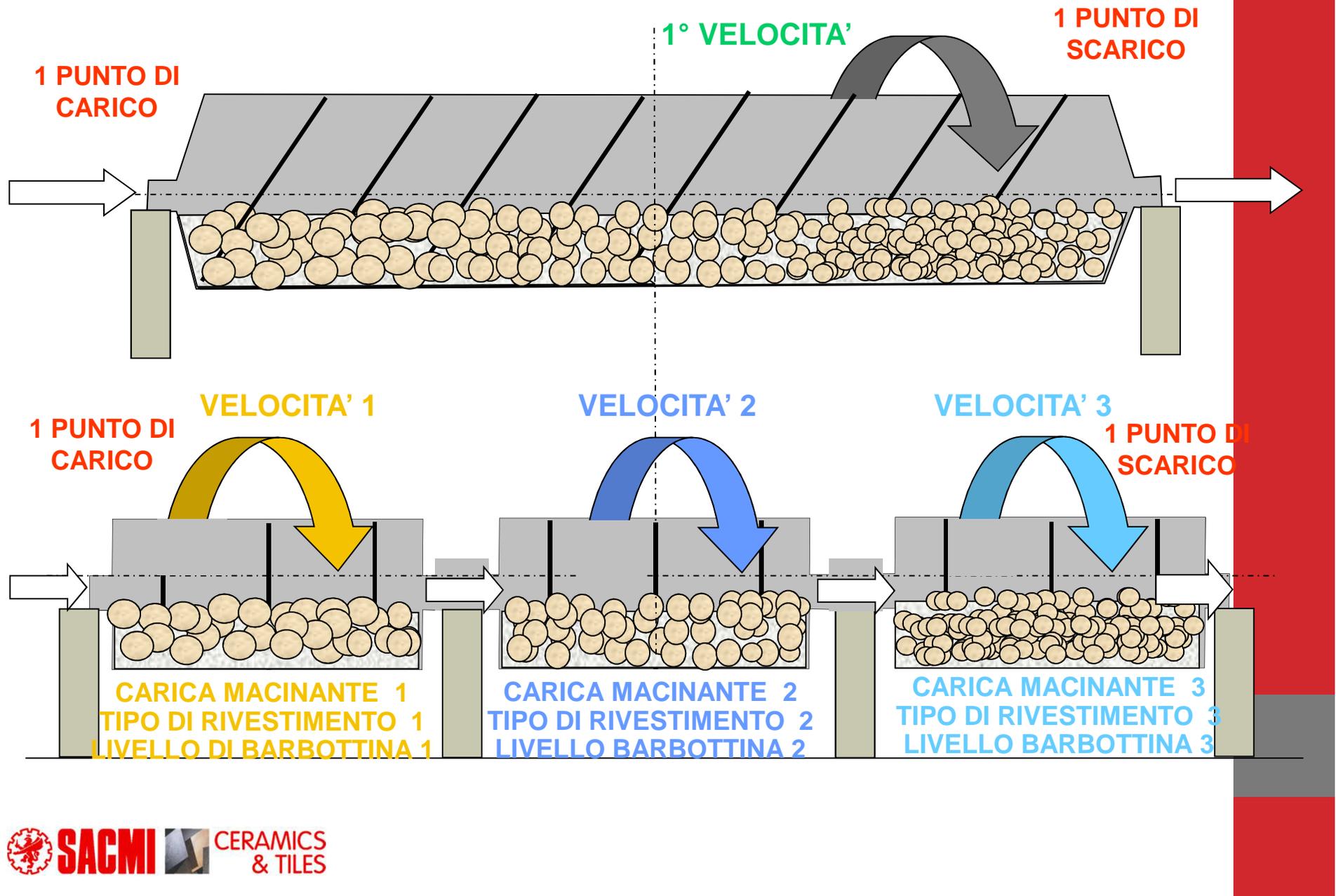
NUOVE ESIGENZE PER IL SETTORE CERAMICO



Ad oggi, **l'ottimizzazione dei consumi e il contenimento dei costi** sono di importanza strategica per la creazione di un **vantaggio competitivo a livello globale**.

La progettazione delle macchine deve assecondare in ogni suo aspetto una migliore gestione delle risorse e degli spazi.

MULINI MODULARI CONTINUI MMC



MMC VANTAGGI

- Ottimizzazione della produzione.
La capacità produttiva è superiore del 15% rispetto ad un mulino continuo di ugual volume e potenza installata
- Grande flessibilità d'installazione.
Il 3° modulo può essere installato in un 2° tempo quando è richiesto un aumento produttivo
- Investimento graduale nel tempo.
Il 3° modulo può essere acquistato solo al bisogno

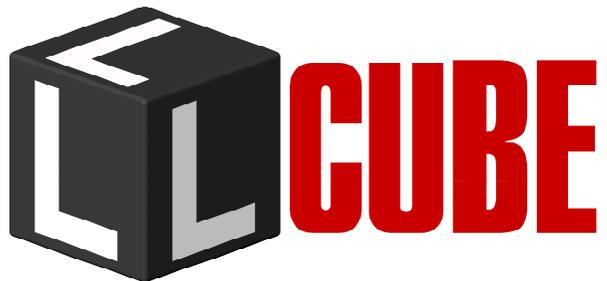
- Incremento produttivo di mulini continui esistenti.

Possono essere utilizzati come modulo raffinatore a valle di un mulino continuo per aumentare la capacità produttiva.

- Scioglitura della argille umide.

Può essere usato per la scioglitura di argille umide da inviare alla macinazione.



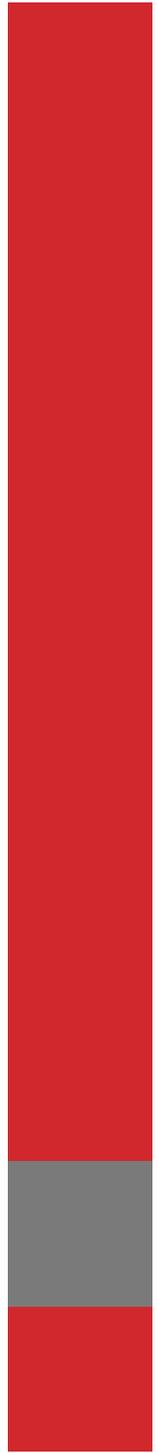
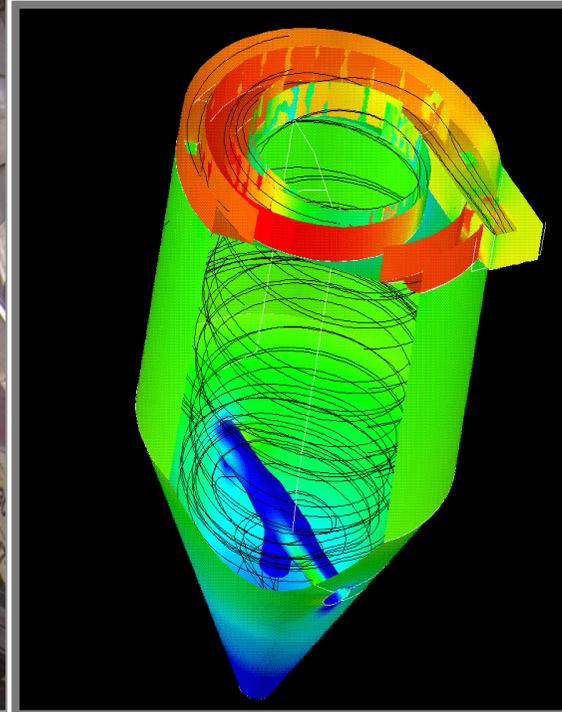


VANTAGGI

- MAGGIORE EFFICIENZA DI MACINAZIONE DI C.A.
5%
- DURATA DEL RIVESTIMENTO 3 VOLTE SUPERIORE
A QUELLA DEL RIVESTIMENTO IN SOLA GOMMA
- TEMPO DI SOSTITUZIONE UGUALE A QUELLO DEL
RIVESTIMENTO IN GOMMA

ATOMIZZATORI

I NOSTRI ATOMIZZATORI DELLA SERIE ATM SONO CARATTERIZZATI DA UN DISTRIBUTORE ASSIALE DELL'ARIA CALDA CHE FAVORENDO LO SCAMBIO TERMICO CON LA BARBOTTINA OTTIMIZZA IL CONSUMO DI GAS



RIDUZIONE DEL CONSUMO TERMICO SPECIFICO

I seguenti fattori concorrono a minimizzare i consumi di energia termica:

- ottimizzazione della distribuzione del profilo di velocità dell'aria
- ridotte dimensioni della camera di essiccamento
- elevati spessori di coibentazione
- ridotta portata di aria di processo
- possibilità di funzionare con una temperatura massima fino a 600°C

Sia da considerazioni teoriche sia da misure eseguite, risulta che gli atomizzatori della serie ATM hanno un consumo mediamente inferiore del 4-5% rispetto ad altre soluzioni costruttive, con conseguente riduzione dei costi di esercizio.

CONTINUA+

TECNOLOGIA PER CLIENTI ORIENTATI A :

Produzione piastrelle di grande formato e di lastre

CONTINUA+

SEMPRE VINCENTE

in termini di formati, flessibilità,

produttività, scarti, consumi energetici...

CONTINUA+



DDD PCR+ TPV Essiccatoio HW HD HW Forno EKO

- Formato max. **160** x (**illimitato**) cm
- Spessore **3 ÷ 20** mm
- Produzione fino a **14.000** m²/giorno
- Prodotti ad alto valore aggiunto





CARATTERISTICHE GENERALI PRODOTTO

Densità

max. differenza di densità **0,030 gr/cm³**

Sfrido

Solo per taglio in crudo **< 3%**

Consumi energetici

0,06 kWh/m² = 20% della PH6500

Finitura superficiale

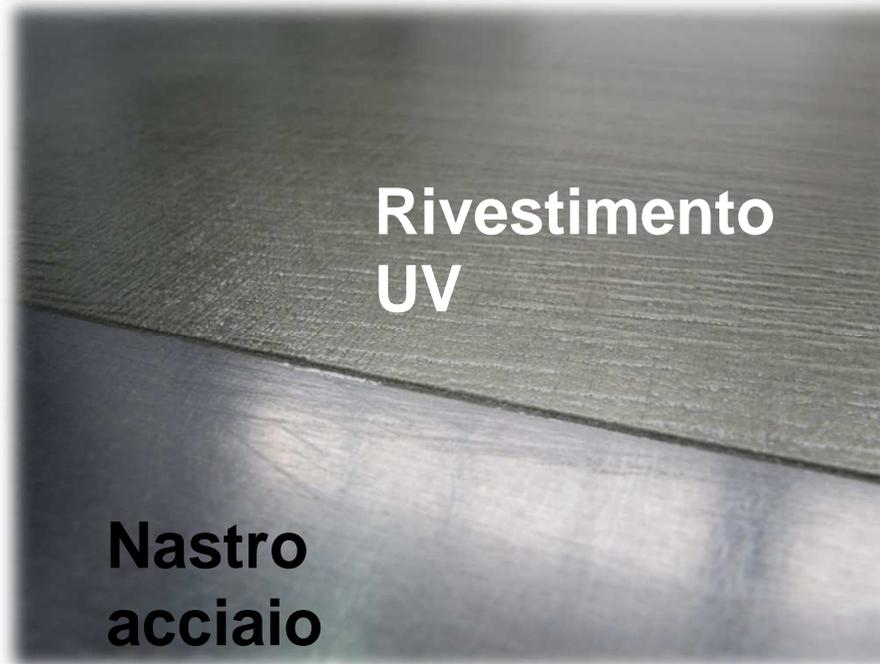
La superficie della lastra in uscita dal compattatore e' particolarmente liscia e si presta particolarmente alle successive decorazioni digitali



COSTRUZIONE NASTRO STRUTTURATO

Sviluppata tecnologia proprietaria

di deposito digitale di apposita vernice UV su
nastro in acciaio standard



Il deposito digitale garantisce la continuità della
struttura lungo tutto lo sviluppo del nastro

DECORATRICE DIGITALE

DHD 1800 – 3.0



- Testine : Dimatix
- Risoluzione : 400 DPI
- Formato : 1800 mm
- Velocità : 25 m/min
- Pulizia : oltre 4 ore
- Retinatura FLS «top»
- RIP in macchina
- Fino ad 8 colori

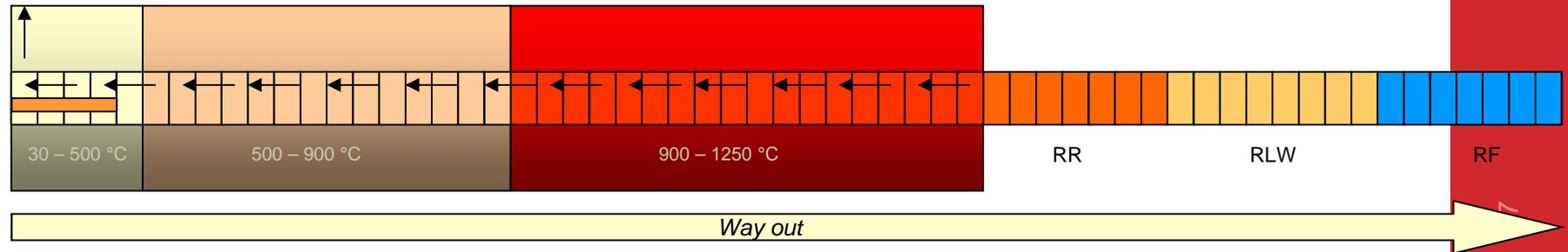
FORNO EKO



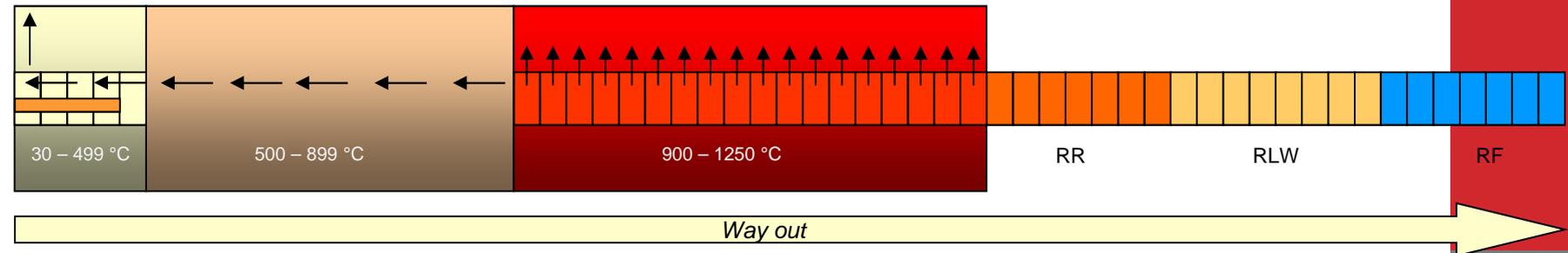
Il nuovo forno EKO utilizza il nuovo concetto dei flussi trasversali in zona cottura, e il tradizionale funzionamento a flussi longitudinali in preriscaldamento.

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

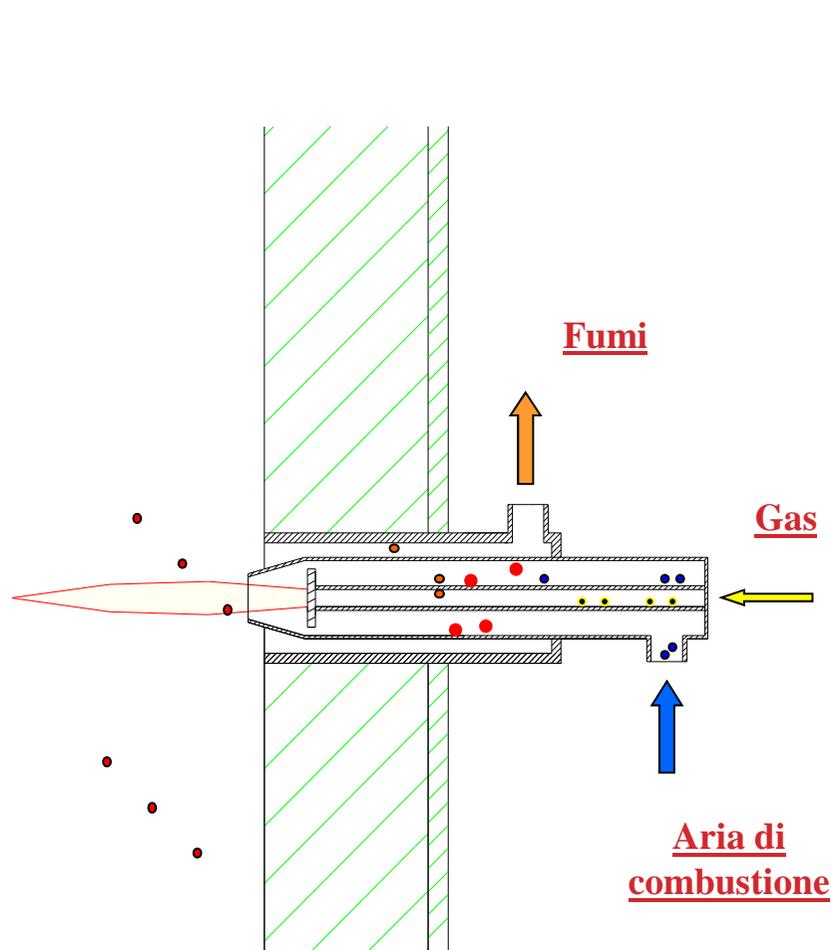
Tradizionale



EKO



PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO
DEI BRUCIATORI AUTORECUPERANTI



LINEA DI SCELTA EKO-SORT

FINO AL 30% PIÙ CORTA
grazie alla struttura circolare



ECONOMIA

La facile accessibilità da tutti i punti semplifica le esigenze di manutenzione.

OTTIMIZZAZIONE DEGLI SPAZI

La struttura circolare di EkoSort, fino al 30% più corta rispetto a un sistema tradizionale, permette di sfruttare al meglio lo spazio

LONGEVITÀ

L'eliminazione delle cinghie e di altri organi in movimento aumenta la vita utile della macchina.

FLESSIBILITÀ

Opera indipendentemente da formati e spessori, minimizzando i tempi di cambio formato.

IMBALLO EKO-ROLL E EKO-WRAP



Eko Roll e Eko Wrap permettono un risparmio di risorse e materie fino all'80%, grazie all'ottimizzazione di cartone e punti colla e al sistema di confezionamento a due fustelle brevettato.

Il confezionamento perimetrale di EkoRoll parte direttamente dai rotoli di cartone, ottimizzando magazzino e materie prime.

STAMPA DI ALTA QUALITÀ

EkoWrap permette di utilizzare fustelle già personalizzate con stampa tipografica, per una elevata qualità estetica.

SPIGOLO PROTETTO

Il sistema brevettato a due fustelle garantisce la resistenza della confezione grazie anche alla protezione sugli angoli.

IMPIANTI DI RECUPERO CALORE

-  **RECUPERO CALORE DAI FORNI AGLI ESSICCATOI ORIZZONTALI E VERTICALI**
-  **REGOLAZIONE AUTOMATICA DELLA PORTATA AL CAMINO DEGLI ESSICCATOI VERTICALI**
-  **RECUPERO CALORE DAI FORNI AGLI ATOMIZZATORI**





**Grazie della cortese
attenzione**

